

Absauganlage/Staubabscheider DTX-1500-B ATEX



Das Modell DTX 1500-B ATEX ist ein leistungsfähiger Staubabscheider mit 400V Motor in ATEX-Ausführung.

Das Gerät ist für den Einsatz in Umgebungen mit potenziell explosiver Atmosphäre, sowie für Dauereinsatz geeignet. Es zeichnet sich durch einen hohen Luftdurchsatz und einen starken Ansaugdruck aus.

Der DTX 1500 ATEX kann mit einem Absaugarm als mobile Absaugung eingesetzt oder mit einem Schlauch/Rohr direkt an eine Maschine angeschlossen werden.



DTX-1500-B ATEX Staubabscheider Z22 II3D
Für explosive Stäube und Arbeitsumgebungen
- 100% Made in EU

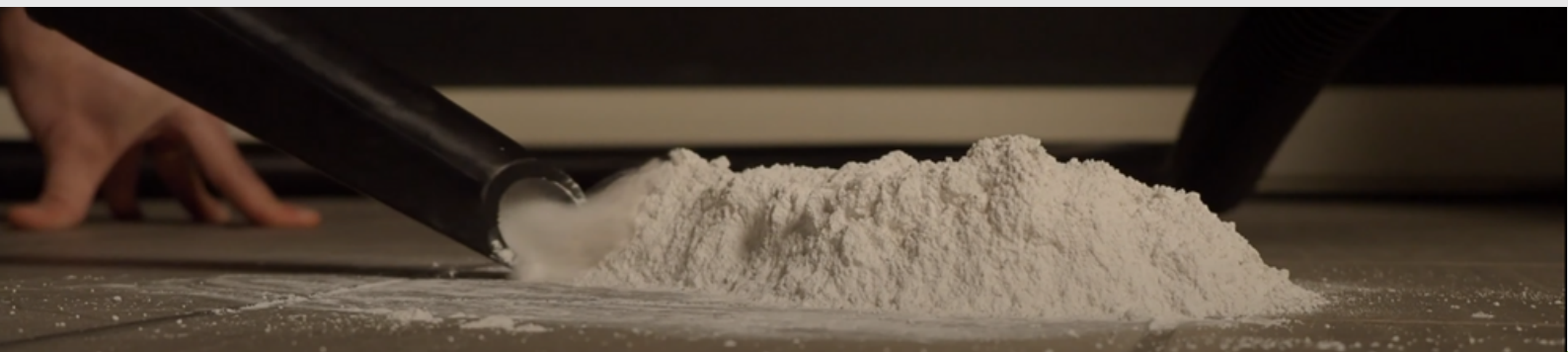


Highlights des DTX-1500-B ATEX



Highlights des DTX-1500-B ATEX

- 400V-Motor, geeignet für den wartungsfreien Dauereinsatz
- Schalldämpfer
- 1.500 m³/Std. Luftdurchsatz (Filter M)
- 34 mBar Saugdruck
- Zertifiziert 3GD für ATEX-Zone 2-22
- Optional mit Absaugarm 2m x 100 mm
- Antistatischer Filter der Klasse M
- H-Filter optional
- Inkl. Filterabrüttler (manuell)
- 50-Liter-Auffangbehälter mit Schnellverschlüssen
- Industriequalität - 100% Made in EU



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Technische Daten DTX 1500-B ATEX



Technische Daten

- Artikelnummer: DTX-1500-B-EX
- Motor: Radialventilator, 2,2 Kw
- ATEX-Schutzklasse: II 3GD Ex dc h IIB T3 Gc - Ex h tc IIIC T 135 °C Dc IP65
- Spannung: 400 V / 50 Hz
- Luftmengenleistung: 1.500 m³/Std.
- Saugdruck: 34 mBar
- Sauganschluss: ø 100 mm
- Auffangbehälter: 50L, ø460 mm
- Filterreinigung: manueller Filterabrüttler
- Hauptfilter: Taschenfilter antistatisch, Klasse M, 30.000 cm²
- Zusatzfilter, optional: H-Filter
- Lautstärke, 3m: 76 dBA
- Maße: 800x660x1680 mm (TxBxH)
- Gewicht: 87 Kg



* Die jeweilige Eignungsprüfung der ATEX-Schutzklasse des Gerätes sollte kundenseits zu erfolgen. Das ATEX-Zertifikat des Gerätes gilt nur für die hier genannten Explosionsklassen.

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Zubehör des DTX-1500-B ATEX



Antistatischer Filter Klasse M

- Art.Nr. DTX-1500-EX-TM
- Insgesamt 3m² Filterfläche
- Vorteil: Langlebige und sichere Filtration des Staubes
- hochwertiger antistatischer Staubfilter der Klasse M



ATEX-Sammelbehälter

- robuster Edelstahl-Behälter AISI 304
- 50 Liter Volumen
- leitfähiger Edelstahlsammelbehälter
- antistatische Bauweise mit Ex-Schutz
- inklusive 4 eigene Rollen
- leichte und sichere Entsorgung!
- serienmäßig enthalten

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

Zubehör DTX-1500-B ATEX

HEPA H14 Feinstaub-Filter

- Art.Nr. DTX-1500-EX-H14
- Feinstaubfilter der Klasse H14 (EN 1822)
- Glasfaserfilter für Feinstaub oder toxische Verunreinigungen
- Abscheidegrad bis zu 99,95% bei einer Partikelgröße von 0,1 - 0,3 µm



Absaugarm

- Art.-Nr.: DTX-1500-Arm-AX
- Absaugarm 2mx 100 mm



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich:

AirMex GmbH | Äußere Oberastr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org